

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ  
УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ  
КЛАССА ТОЧНОСТИ С**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
15591—70**

Hexagon reduced head bolts, product grade C.  
Construction and dimensions

ОКП 12 8200

Дата введения 01.01.72

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности С с диаметром резьбы от 6 до 48 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).**

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

3. Резьба — по ГОСТ 24705. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148. Концы болтов — по ГОСТ 12414.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2.

3а.—3в. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать болты исполнения 1 с высотой головки, равной  $k_1$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

5а. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня  $d_1$  приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более  $0,4k$ .

5а, 5б. **(Введены дополнительно, Изм. № 5).**

6. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.

Механические свойства болтов должны соответствовать классам прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6 и 5.8 по ГОСТ 1759.4.

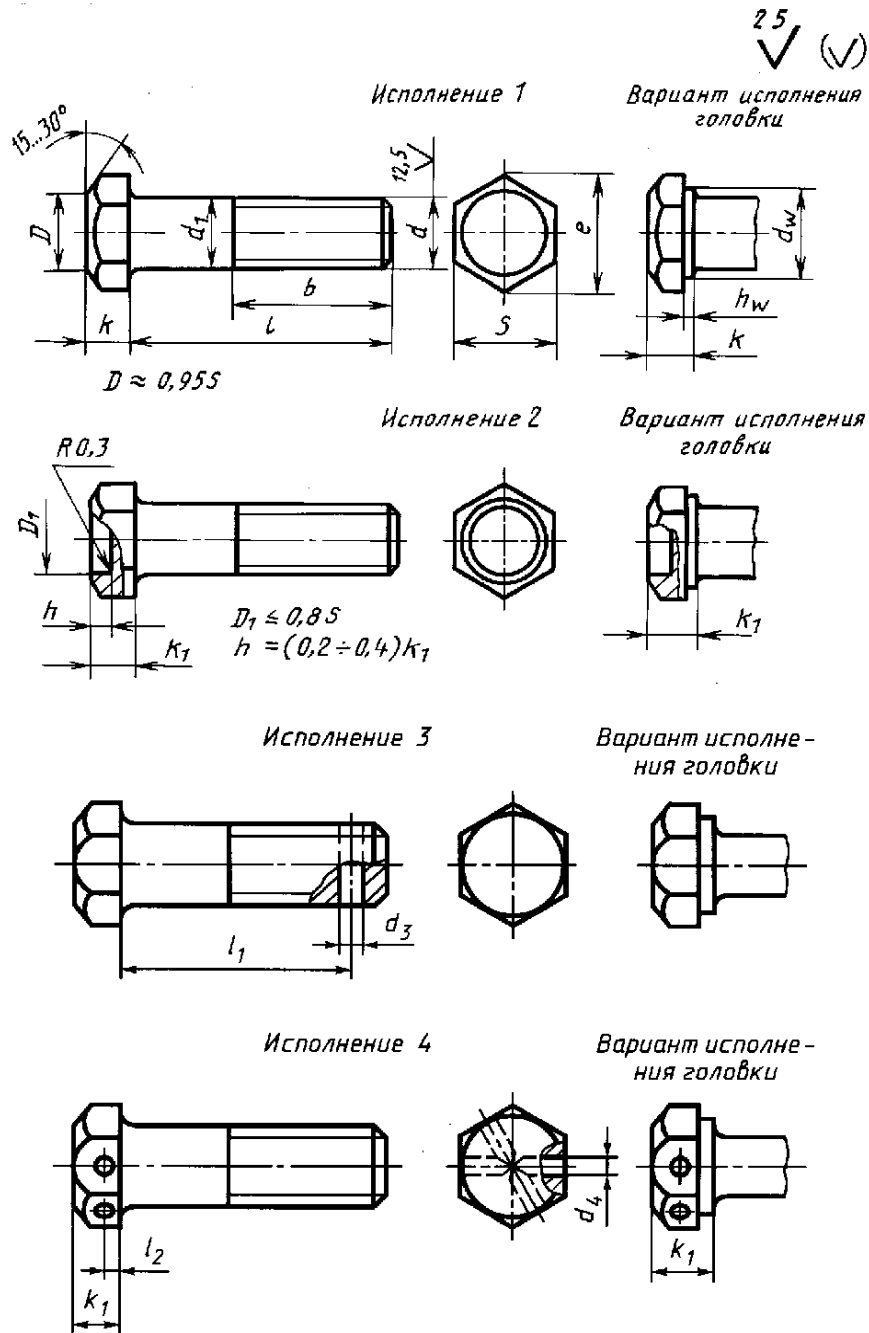
Болты поставляют без покрытия.

**(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).**

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

8. Масса болтов указана в приложении 1.

9. **(Исключен, Изм. № 4).**



мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	6	8	10	12	14	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3	3	3,5	4	4,5	5
Диаметр стержня $d_1$	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Размер «под ключ» $S$	10	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Высота головки $k$	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
Высота головки $k_1$	4,2	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	10,9	13,1	15,3	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33,0	35,0	39,6	45,2	55,4	66,4	76,9
$d_w$ , не менее	8,7	10,5	12,5	15,5	17,2	20,1	22,0	24,8	27,7	29,5	33,2	38,0	46,6	55,9	64,7
$h_w$	0,15														
не менее	0,20														
не более	0,8														
Диаметр отверстия в стержне $d_3$	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0							
Диаметр отверстия в головке $d_4$ Н15	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,5	8,5	11,5	13,0	15,0					
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке $l_2$ js15	2,0	2,8	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0

Примечание. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.



мм

Длина болта $l$	Длина резьбы $b$ и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне $l_1$ при номинальном диаметре резьбы $d$ (знаком · отмечены болты с резьбой по всей длине стержня)																														
	6		8		10		12		(14)		16		(18)		20		(22)		24		(27)		30		36		42		48		
	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	$l_1$	$b$	
(105)	—	—	—	—	101	26	30	100	34	99	38	42	99	46	98	50	54	97	60	96	66	78	93	90	93	90	93	90	93	90	93
110	—	—	—	—	106	26	30	105	34	104	38	42	104	46	103	50	54	102	60	101	66	78	98	90	98	90	98	90	98	90	98
(115)	—	—	—	—	111	26	30	110	34	109	38	42	109	46	108	50	54	107	60	106	66	78	103	90	103	90	103	90	103	90	103
120	—	—	—	—	116	26	30	115	34	114	38	42	114	46	113	50	54	112	60	111	66	78	108	90	108	90	108	90	108	90	108
(125)	—	—	—	—	121	26	30	120	34	119	38	42	119	46	118	50	54	117	60	116	66	78	113	90	113	90	113	90	113	90	113
130	—	—	—	—	126	32	36	125	40	124	44	48	124	52	123	56	60	122	66	121	72	84	118	96	118	96	118	96	118	96	118
140	—	—	—	—	136	32	36	135	40	134	44	48	134	52	133	56	60	132	66	131	72	84	128	96	128	96	128	96	128	96	128
150	—	—	—	—	146	32	36	145	40	144	44	48	144	52	143	56	60	142	66	141	72	84	138	96	138	96	138	96	138	96	138
160	—	—	—	—	156	32	36	155	40	154	44	48	154	52	153	56	60	152	66	151	72	84	148	96	148	96	148	96	148	96	148
170	—	—	—	—	166	32	36	165	40	164	44	48	164	52	163	56	60	162	66	161	72	84	158	96	158	96	158	96	158	96	158
180	—	—	—	—	176	32	36	175	40	174	44	48	174	52	173	56	60	172	66	171	72	84	168	96	168	96	168	96	168	96	168
190	—	—	—	—	186	32	36	185	40	184	44	48	184	52	183	56	60	182	66	181	72	84	178	96	178	96	178	96	178	96	178
200	—	—	—	—	196	32	36	195	40	194	44	48	194	52	193	56	60	192	66	191	72	84	188	96	188	96	188	96	188	96	188
220	—	—	—	—	—	—	215	49	215	53	214	61	214	65	213	69	73	212	79	211	85	210	208	109	208	109	208	109	208	109	208
240	—	—	—	—	—	—	235	49	235	53	234	61	234	65	233	69	73	232	79	231	85	230	228	109	228	109	228	109	228	109	228
260	—	—	—	—	—	—	255	49	255	53	254	61	254	65	253	69	73	252	79	251	85	250	248	109	248	109	248	109	248	109	248
280	—	—	—	—	—	—	—	—	275	53	274	61	274	65	273	69	73	272	79	271	85	270	268	109	268	109	268	109	268	109	268
300	—	—	—	—	—	—	—	—	295	53	294	61	294	65	293	69	73	292	79	291	85	290	288	109	288	109	288	109	288	109	288

Примечания:

- Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.
- Болты, для которых значения  $b$  расположены над ломаной линией, допускаются изготавливать с длиной резьбы до головки.

Пример условного обозначения болта исполнения I с диаметром резьбы  $d = 24$  мм, длиной  $l = 120$  мм, класса прочности 4.6:

Болт М24 · 120.46 ГОСТ 15591—70

То же, класса прочности 5.6, исполнения 2:

Болт 2М24 · 120.56 ГОСТ 15591—70

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5, 6).

Масса болтов (исполнение I)

Длина болта <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг ≈, при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм														
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
8	4,105	7,732	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	4,454	8,458	13,57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	4,804	9,184	14,71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	5,153	9,910	15,85	25,09	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	5,502	10,640	16,99	26,73	35,04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	5,851	11,360	18,12	28,37	37,28	55,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	6,201	12,090	19,26	30,01	39,52	58,75	75,63	—	—	—	—	—	—	—	—
22	6,550	12,810	20,40	31,65	41,76	61,70	79,39	—	—	—	—	—	—	—	—
25	7,074	13,900	22,11	34,11	45,11	66,12	84,95	111,5	—	—	—	—	—	—	—
28	7,598	15,150	23,81	36,57	48,47	70,54	90,51	118,4	—	—	—	—	—	—	—
30	7,947	15,940	24,95	38,21	50,71	73,49	94,21	123,0	—	—	—	—	—	—	—
32	8,296	16,720	26,32	39,85	52,95	76,44	97,92	127,6	156,5	—	—	—	—	—	—
35	8,820	17,910	28,17	42,59	56,30	80,86	103,50	134,6	162,1	195,6	—	—	—	—	—
38	9,344	19,090	30,02	45,26	59,66	85,28	109,00	141,5	170,5	205,6	279,0	—	—	—	—
40	9,693	19,880	31,25	47,03	64,56	88,23	112,70	146,1	178,9	215,6	291,7	—	—	—	—
45	10,566	21,860	34,34	51,48	70,60	96,26	122,00	157,7	184,5	222,2	300,2	400,7	—	—	—
50	11,439	23,830	37,42	55,92	76,55	104,20	132,20	169,2	198,5	238,8	321,3	426,8	—	—	—
55	12,312	25,810	40,51	60,36	82,70	112,10	142,20	181,9	212,6	255,4	342,5	452,8	—	—	—
60	13,186	27,780	43,59	64,80	88,74	120,00	152,20	194,3	226,6	272,0	363,7	478,9	712,6	1124	—
65	14,059	29,760	46,68	69,25	94,79	127,80	162,20	206,6	242,6	288,6	384,9	504,9	750,3	1175	—
70	14,932	31,730	49,76	73,69	100,80	135,80	172,20	218,9	257,5	307,4	406,0	531,0	787,9	1226	1729
75	15,805	33,710	52,85	78,13	106,90	143,70	182,20	231,3	272,4	325,2	429,5	557,0	825,5	1278	1796
80	16,678	35,680	55,93	82,57	112,90	151,60	192,20	243,6	287,4	342,9	452,0	585,6	863,2	1329	1863
85	17,551	37,650	56,02	87,02	119,00	154,90	202,20	256,0	302,3	360,7	474,4	613,4	900,8	1380	1930
90	18,424	39,630	62,10	91,46	125,00	167,40	212,20	268,3	317,2	378,5	496,9	641,1	938,4	1432	1998
95	—	41,600	65,19	95,90	131,10	175,20	222,20	280,6	332,2	396,2	519,4	668,9	1018,0	1483	2065
100	—	43,580	68,27	100,30	137,10	183,10	232,20	293,0	347,1	414,0	541,9	696,7	1059,0	1534	2132
105	—	—	71,36	104,80	143,20	191,00	242,10	305,3	362,0	431,8	564,4	724,4	1098,0	1586	2199
110	—	—	74,44	109,20	149,20	198,90	252,10	317,7	377,0	449,6	586,9	752,2	1138,0	1645	2266
									391,9	467,3	609,4	780,0	1178,0	1699	2332

Масса болтов (исполнение Г)

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг $\approx$ , при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм														
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
115	—	—	77,52	113,70	155,30	206,80	262,10	330,0	406,8	485,1	631,9	807,7	1218,0	1753	2409
120	—	—	80,61	118,10	161,30	214,70	272,10	342,3	421,8	502,9	654,4	835,5	1258,0	1808	2480
125	—	—	83,70	122,60	167,40	222,60	282,10	354,7	436,7	520,6	676,8	863,3	1298,0	1863	2550
130	—	—	86,78	127,00	173,40	230,50	292,10	367,0	451,6	538,4	699,3	891,0	1338,0	1917	2623
140	—	—	92,94	135,90	185,50	246,30	312,10	391,7	481,5	574,0	744,3	946,6	1418,0	2026	2765
150	—	—	99,11	144,80	197,60	262,10	332,10	416,4	511,3	609,5	789,3	1002,0	1498,0	2135	2907
160	—	—	105,30	153,60	207,70	277,90	352,10	441,1	541,2	645,0	834,3	1058,0	1578,0	2244	3049
170	—	—	111,40	162,50	221,80	293,70	372,10	465,7	571,0	680,6	879,3	1113,0	1658,0	2353	3191
180	—	—	117,60	171,40	233,90	309,50	392,10	490,4	600,9	716,1	924,3	1169,0	1738,0	2461	3333
190	—	—	123,80	180,30	246,00	325,30	412,10	515,1	630,8	751,6	969,2	1224,0	1818,0	2570	3475
200	—	—	130,00	189,20	258,00	341,10	432,10	539,8	660,7	787,2	1014,0	1280,0	1898,0	2679	3618
220	—	—	—	207,00	282,20	372,70	472,10	589,1	720,4	858,2	1104,0	1391,0	2058,0	2897	3902
240	—	—	—	224,70	306,40	404,30	512,00	638,5	780,1	929,4	1194,0	1502,0	2218,0	3115	4186
260	—	—	—	245,50	330,60	435,90	552,00	687,6	839,9	1000,0	1284,0	1613,0	2378,0	3332	4471
280	—	—	—	—	354,80	467,50	592,00	737,2	899,5	1072,0	1374,0	1724,0	2538,0	3550	4755
300	—	—	—	—	378,00	499,00	632,00	786,6	959,3	1143,0	1464,0	1835,0	2698,0	3768	5039

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 5, 6).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 6).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР****РАЗРАБОТЧИКИ**

**И. Н. Недовизий**, канд. техн. наук; **Б. М. Ригмант**; **В. И. Мокринский**, канд. техн. наук

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.70 № 270****3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0—87	6	ГОСТ 12414—94	3
ГОСТ 1759.1—82	3б	ГОСТ 24670—81	3а
ГОСТ 1759.2—82	3в	ГОСТ 24705—81	3
ГОСТ 1759.4—87	6	ГОСТ 27148—86	3

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)****6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3—74, 6—81, 8—85, 6—89, 9—95)**