

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
КЛАССА ТОЧНОСТИ С

## Конструкция и размеры

Hexagon nuts, product grade C.  
Construction and dimensionsГОСТ  
15526—70

(СТ СЭВ 3684—82)

ОКП 12 8300

Дата введения 01.01.72

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки класса точности С с диаметром резьбы от 3 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3684—82.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 6).

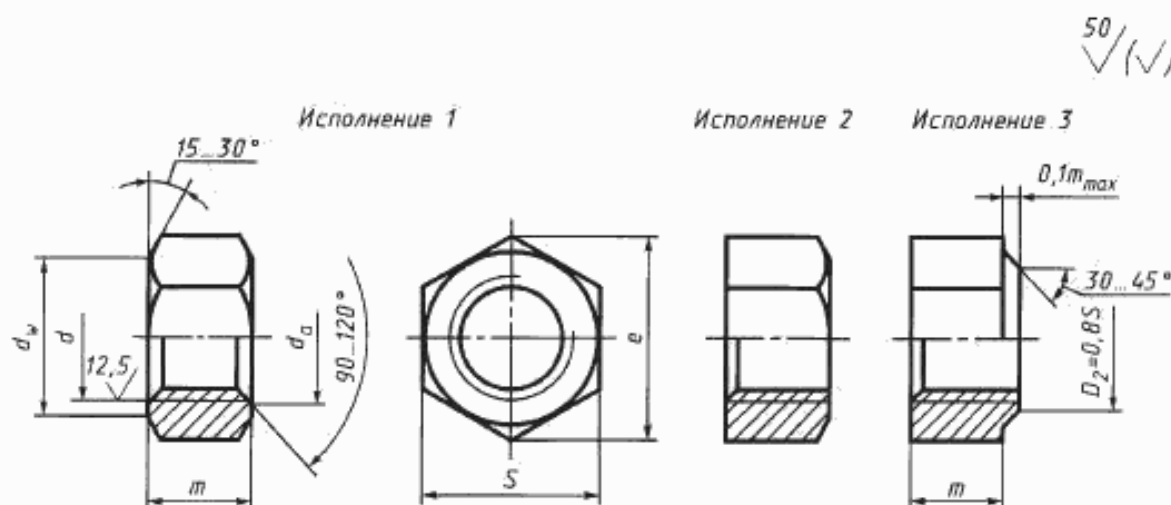
2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 2—7).

3. Резьба — по ГОСТ 24705.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

За. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.



Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

115

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг резьбы	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	
Размер «под ключ» $S$	5,5	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	36	41	46	55	65	75	
Диаметр описанной окр-жности $d_0$ , не менее	5,9	7,5	8,6	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6	
	не менее	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
$d_0$ , не более	3,45	4,60	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
	5,0	6,3	7,2	9,0	11,7	14,5	16,5	19,2	22,0	24,8	27,7	31,4	33,2	38,0	42,7	51,1	59,9	69,4
Высота $m$	3,4	4,4	5,6	6,1	7,9	9,5	12,2	13,9	15,9	17,3	18,7	20,5	22,3	24,35	26,4	31,5	34,9	38,9

Примечания:

1. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2.
3. Допускается изготавливать гайки с номинальной высотой  $m$  не менее  $0,8d$  и предельными отклонениями по ГОСТ 1759.1 при условии соблюдения требований ГОСТ 1759.5.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1 с диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с размером «под ключ»  $S = 18$  мм, класса прочности 5:

Гайка M12.5 (S18) ГОСТ 15526—70

То же, исполнения 2, с размером «под ключ»  $S = 19$  мм, класса прочности 4:

Гайка 2M12.4 ГОСТ 15526—70

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля — по ГОСТ 1759.3.

3а, 3б. **(Введены дополнительно, Изм. № 5).**

4. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.

Механические свойства гаек должны соответствовать классам прочности 4 и 5 по ГОСТ 1759.5.

Гайки поставляют без покрытий.

В гайках исполнения 3 допускается утяжка металла, приводящая к местному уменьшению высоты ребер не более чем на 3 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. **(Исключен, Изм. № 2).**

6. Масса гаек указана в приложении 1.

7. **(Исключен, Изм. № 4).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*  
*Справочное*

**Масса стальных гаек (исполнение 1)**

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг =	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг =	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг =
3	0,542	12	17,730	24	127,50
4	1,109	14	27,43	27	180,90
5	1,720	16	40,450	30	250,30
6	3,026	18	56,250	36	423,60
8	6,461	20	74,26	42	661,50
10	11,580	22	106,90	48	988,20

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 4, 6, 7).*

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы, $d$	10	12	14	22
Размер «под ключ» $S$	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_w$ , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5
Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг =	13,67	20,76	31,43	88,75

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 6; измененная редакция, Изм. № 7).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

И. Н. Недовизий, канд. техн. наук; Б. М. Ригмант; В. И. Мокринский, канд. техн. наук

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.02.70 № 178

## 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3684—82

## 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0—87	4	ГОСТ 1759.5—87	2, 4
ГОСТ 1759.1—82	2, 3а	ГОСТ 24705—81	3
ГОСТ 1759.3—83	3б		

## 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3—74, 6—81, 11—83, 8—85, 6—89, 9—95)

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 7798—70	Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	3
ГОСТ 7796—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	12
ГОСТ 7795—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	19
ГОСТ 7805—70	Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	25
ГОСТ 7808—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	34
ГОСТ 7811—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	41
ГОСТ 15589—70	Болты с шестигранной головкой класса точности С. Конструкция и размеры . . . . .	48
ГОСТ 15591—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности С. Конструкция и размеры . . . . .	56
ГОСТ 15590—70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С. Конструкция и размеры . . . . .	64
ГОСТ 5915—70	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	71
ГОСТ 15521—70	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	75
ГОСТ 15523—70	Гайки шестигранные высокие класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	78
ГОСТ 15525—70	Гайки шестигранные особо высокие класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	82
ГОСТ 5916—70	Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	85
ГОСТ 15522—70	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В. Конструкция и размеры . . . . .	89
ГОСТ 5927—70	Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	92
ГОСТ 2524—70	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	96
ГОСТ 15524—70	Гайки шестигранные высокие класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	100
ГОСТ 5931—70	Гайки шестигранные особо высокие класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	104
ГОСТ 5929—70	Гайки шестигранные низкие класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	108
ГОСТ 2526—70	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры . . . . .	112
ГОСТ 15526—70	Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры . . . . .	115

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ  
И ШЕСТИГРАННЫЕ ГАЙКИ  
ДИАМЕТРОМ ДО 48 мм**

**Конструкция и размеры**

**БЗ 12—2000**

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *И. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фарсова*  
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 24.05.2001. Формат 60 84<sup>1</sup>/<sub>4</sub>. Бумага типографская. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 13,95. Уч.-изд. л. 10,60. Тираж 598 экз. Зак. 924. Изд. № 2130/2. С 1240.

---

ИПК-Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138